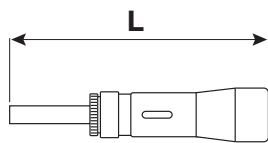


## Wkrętak dynamometryczny

### TORSIOMAX 775

- z mechanizmem wyzwalającym
- do dokręcania śrub z kontrolowanym momentem obrotowym w cN m i in.lb
- do prac jednostkowych i do produkcji seryjnej
- element pomiarowy w postaci sprężyny śrubowej
- możliwość pracy w kierunku zgodnym i przeciwnym do ruchu wskazówek zegara
- z wewnętrznym sześciokątem 1/4" (F 6,3 DIN 3126/ISO1173)
- skala mikrometryczna obrotowa do regulacji płynnej
- sprzęgło przeciwprzeciążeniowe zapobiegające przekroczeniu ustawionych wartości
- kształt i powierzchnia rękojeści pozwalająca na pewne przenoszenie momentu obrotowego
- narzędzia wtykowe: wszystkie końcówki typu BIT 1/4" z wewnętrznym sześciokątem E 6.3, takie jak Phillips, POZIDRIV/SUPADRIV®, płaskie, TORX®, sześciokątne (patrz str. 155, 156). dla najmniejszych połączeń śrubowych należy stosować końcówki BIT z napędem sześciokątnym 4 mm i uchwyt do bitów Nr 3115/2 dla końcówek wkrętakowych typu BIT forma C4 i zewnętrznym sześciokątem 1/4" (E 6,3 DIN 3126/ISO 1173) (patrz str. 150, 153)
- z certyfikatem
- odchylenie wyświetlacza  $\pm 6\%$

### 775 Wkrętak dynamometryczny TORSIOMAX



Kod	rozmn.			wewn. O	L mm	$\Delta$ g
51 06 00 03	3 <sup>1)</sup>	2–30 cN m	0,2 cN m	F 6,3	105	99
51 06 00 12	12 <sup>2)</sup>	20–120 cN m	1 cN m	F 6,3	157	192
51 06 00 30	30 <sup>3)</sup>	40–300 cN m	1 cN m	F 6,3	160	214
51 06 00 50	50 <sup>2)</sup>	100–500 cN m	2,5 cN m	F 6,3	205	436
51 06 01 00	100 <sup>3)</sup>	400–1000 cN m	5 cN m	F 6,3	235	762
51 46 00 03	a/3 <sup>1)</sup>	0,2–3 in.lb	0,02 in.lb	F 6,3	105	99
51 46 00 12	a/12 <sup>2)</sup>	2–12 in.lb	0,1 in.lb	F 6,3	157	192
51 46 00 50	a/50 <sup>2)</sup>	10–50 in.lb	0,25 in.lb	F 6,3	205	436

<sup>1)</sup> z obrotowym końcem rękojeści celem pewniejszego prowadzenia narzędzia; ze śrubą zaciskową do osiągnięcia nastawionej wartości

<sup>2)</sup> z dodatkowym ryglowaniem zapobiegającym nieumyślnemu przestawieniu wybranego momentu obrotowego

<sup>3)</sup> z możliwością przykręcenia dodatkowej rękojeści celem zwiększenia zadanej siły przy dużych momentach obrotowych

### Uwaga!

Narzędzia dynamometryczne są przyrządami pomiarowymi. Dlatego niezbędne jest ich regularne kalibrowanie za pomocą specjalistycznego sprzętu oraz odpowiednie ustawianie (wg DIN EN ISO 6789, 5.3 Rekalibracja).