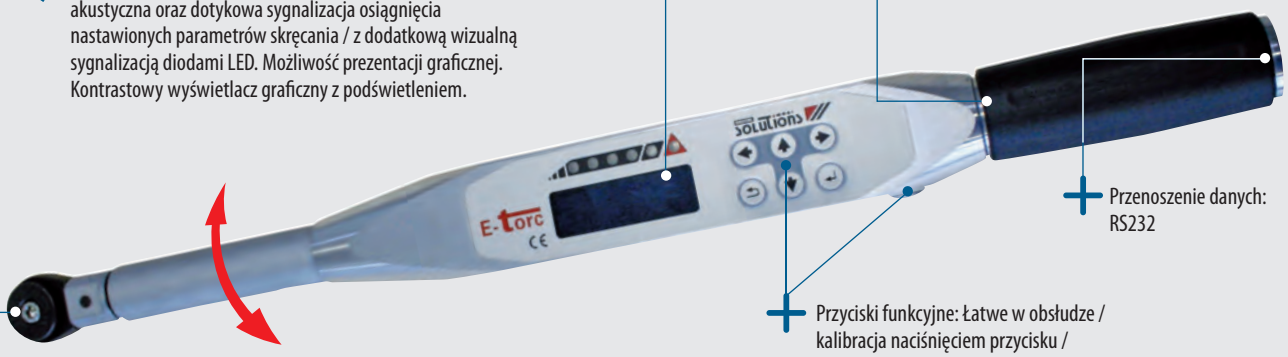
E-torc II
Klucz dynamometryczny sterowany mikroprocesorem

± 1 % ± 1 %

Dokręcanie z kontrolą momentu oraz kąta obrotu: Optyczna, akustyczna oraz dotykowa sygnalizacja osiągnięcia nastawionych parametrów skręcania / z dodatkową wizualną sygnalizacją diodami LED. Możliwość prezentacji graficznej. Kontrastowy wyświetlacz graficzny z podświetleniem.

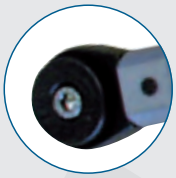
Łatwo i przyjemnie: Aluminiowa obudowa i ergonomiczny uchwyt umożliwiają łatwe i poręczne dokręcanie z dużymi nawet momentami.



Przenoszenie danych: RS232

Przyciski funkcyjne: Łatwe w obsłudze / kalibracja naciśnięciem przycisku / ergonomiczne położenie przycisku potwierdzenia / przełączanie jednostek N·m na lbf·ft / lbf·in

Napęd: Z czopem 22 / 28 mm, kwadratem 1/4" albo gniazdem czworokątnym 9x12 / 14x18 z bolcem blokującym. Do miejsc ciasnych i trudno dostępnych. Narzędzia specjalne na zapytanie.

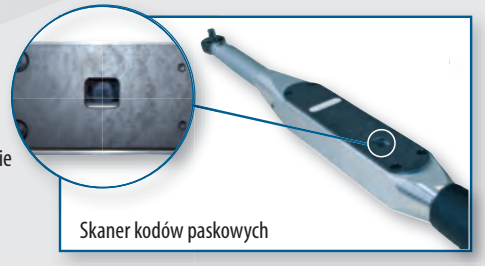


E-torc II
Elektroniczny klucz dynamometryczny z pomiarem kąta obrotu

- Kalibracja wewnętrzna po naciśnięciu przycisku
- Wyświetlacz graficzny z podświetleniem tła
- Korpus z aluminium, możliwość obrotu o 120°
- Sygnalizacja optyczna, akustyczna i wibracyjna
- Bezpłatne, szerokie oprogramowanie
- 5 wielkości od 2 do 1000 N·m

Informacje ogólne:
- Uchwyty narzędziowe z czopem kwadratowym 1/4", gniazdem 9x12 / 14x18 mm lub czopem 22 / 28 mm
- Sygnalizacja: optyczna (pasek LED), akustyczna (sygnał dźwiękowy), dotykowa (wibracja)
- Dokładność pomiaru: tolerancja +/- 1 % od wartości odczytanej, +/- 1 cyfra
- Dokładność pomiarów dla kąta obrotu +/- 1%, min. jednak +/- 1° na 360° przy prędkości dokręcania równej od 4°/sek. do 135°/sek.
- Certyfikat kontroli według DIN EN ISO 6789:2003 Typ I Klasa C
- Pamięć: 2000 rekordów
- Zapis krzywej (1 krzywa na 100 wartości/sek.)
- Interfejs do odczytania danych pomiarowych (RS232)
- Plan przebiegu operacji z 5 parametrami dla połączeń śrubowych
- Praca z zasilaniem z baterii lub akumulatora (2 standardowe baterie AA)
- Łącznie z programem obliczeniowym i przewodem do transmisji danych
- Dostawa w mocnej walizeczce blaszanej z wkładką

Opcje:
- Zapis krzywej (rozszerzony do 50 krzywych przy 100 wart./sek.)
- Schematy przebiegu (rozszerzone na 100 przebiegów)
- Skaner kodów paskowych/wprowadzenie numeru identyfikacyjnego (wczytanie kodu paskowego lub wprowadzenie numeru ID)


Skaner kodów paskowych

- Transmisja danych (zakres częstotliwości 868 MHz)


Transmisja danych

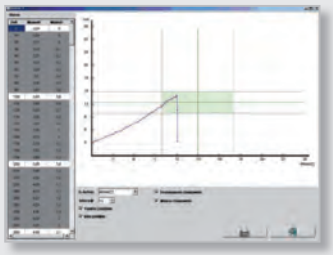
- Stacja do ładowania/komunikacji (ładowanie klucza i transmisji danych)
- Określenie wcześniej zastosowanego maks. momentu dokręcenia
- Rozpoznanie granicy plastyczności
- Programowanie zgodne ze specyfiką potrzeb klienta (na specjalne zamówienie)
- Wzorcowanie według DAkkS-DKD-R 3-7, klasa 1 (na zapytanie)

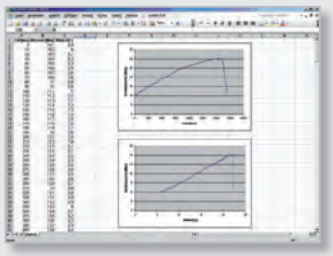

Stacja do ładowania/ komunikacji

E-torc II
Oprogramowanie – podstawowe funkcje oprogramowania


Maska główna


Nastawy klucza


Prezentacja krzywych


Prezentacja krzywych w pliku MS Excel®